

# XIII CONGRESO MEXICANO DE ETNOBIOLOGÍA

Invita a la

CONFERENCIA MAGISTRAL  
LA ETNOBIOLOGÍA MARINA:  
UNA RETROSPECTIVA CON  
20 AÑOS DE ALCANCE

**DR. NEMER E. NARCHI**  
(CEGH-COLMICH)

MIÉRCOLES 26 DE JUNIO DE 2024  
Auditorio Emiliano Zapata Salazar  
**Universidad Autónoma del  
Estado de Morelos**  
13 h

*Informes: <https://congresoetnobiologia.org/>*



GOBIERNO DE  
**MÉXICO**



**CONAHCYT**  
CONSEJO NACIONAL DE HUMANIDADES  
CIENCIAS Y TECNOLOGÍAS



EL COLEGIO  
DE MICHOACÁN, A. C.